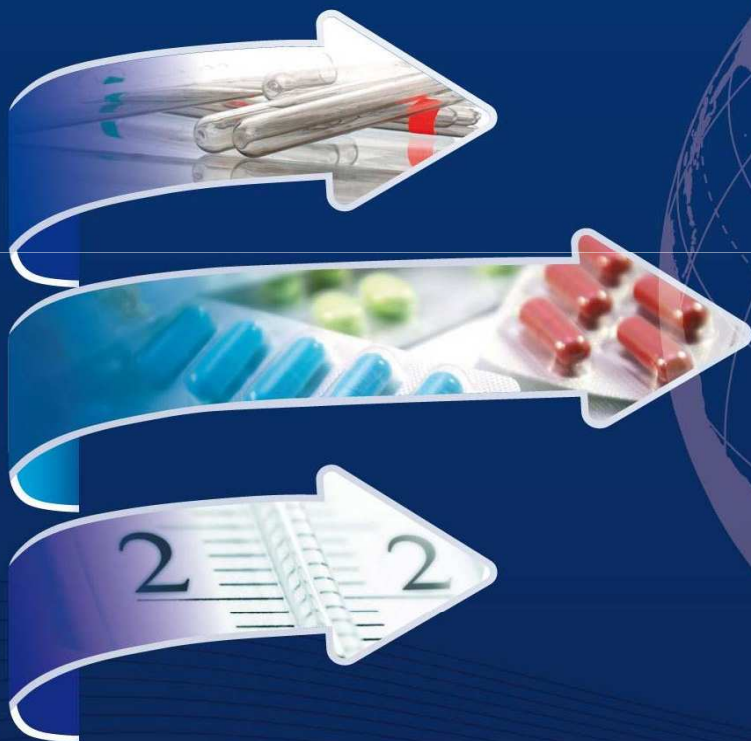




# 3<sup>èmes</sup> JOURNÉES CHAÎNE DU FROID des produits de santé

Transport international :

Flux et respect  
de la température dirigée



PRESENTATION N°3

Un événement organisé par



avec le soutien de l'IFF



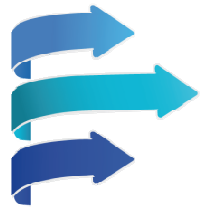


## *Exemple de l'envoi d'un Produit de Santé*

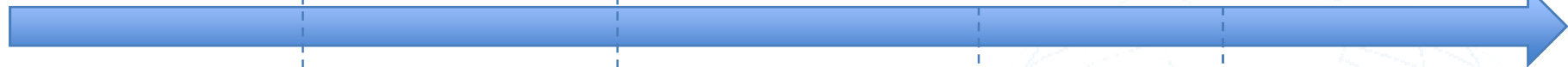
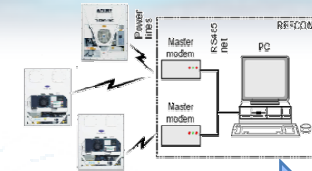
*sous Température Dirigée*

*via un Transport Maritime*





# 7 phases



Prise de commande  
Préparation du  
conteneur par le  
dépôt

1

Transport et  
empotage chez  
l'expéditeur

2

Retour a quai  
et Branchement  
Sur le Terminal

3

Chargement  
à bord et  
Contrôle

4

Monitoring  
en mer

5

Destination Port  
de déchargement

6

Livraison chez le  
receptionnaire

7



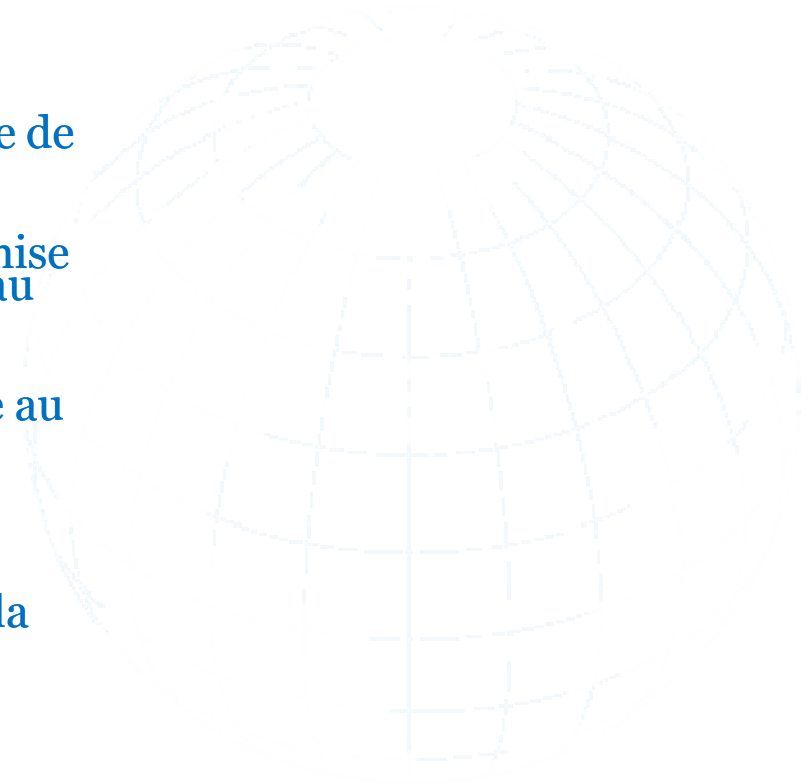


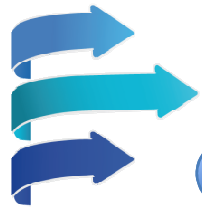
1

## Prise de commande, préparation et inspection du conteneur (Pre-Trip Inspection)



- Contrôle de l'état du Reefer . Lavage
- Mise en route du contrôle automatique de la machine dit 'Auto Pti'
- Envoi et réception de la demande de mise à disposition par le service logistique au dépôt
- Application de la procédure spécifique au chargement Pharmaceutique
- Contrôle des drains .
- Toutes les infos seront stockées dans la mémoire .
- Verrouillage du clavier.



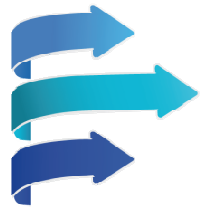


# Transport et empotage chez l'Expéditeur



- Respect des conditions d'empotage
- Mise en place de la sonde (uniquement pour les températures de 1°C à 11°C)
- Ajout d'un enregistreur autonome ,
- Contrôle de l' exactitude du point de consigne,
- Mise en Route pour retour
- Pas de maintien en froid pendant la période d'empotage ,





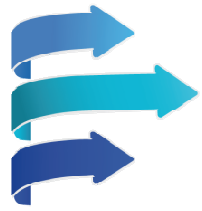
3

## Retour à quai et branchement sur Terminal

- Branchement, et vérification



YOUR GLOBAL  
**REEFER CARRIER**



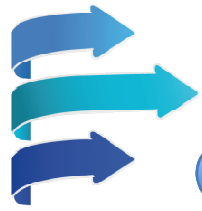
4

# Chargement a bord et contrôle



- Chargement, et contrôle des températures et des points de consigne par le navire

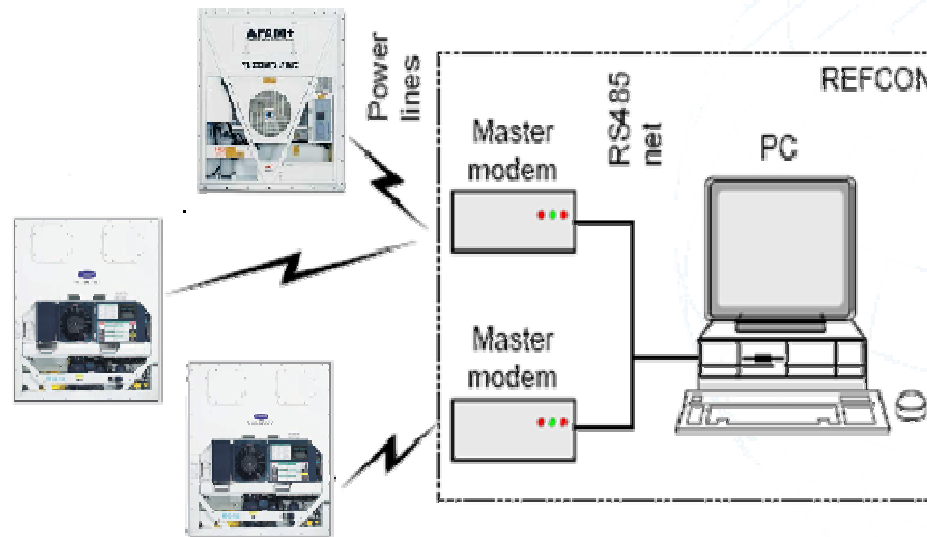




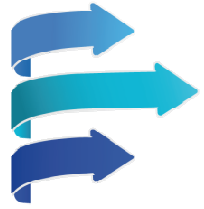
# 'Monitoring' en Mer



- 2 fois par jour ou automatiquement relié à la passerelle



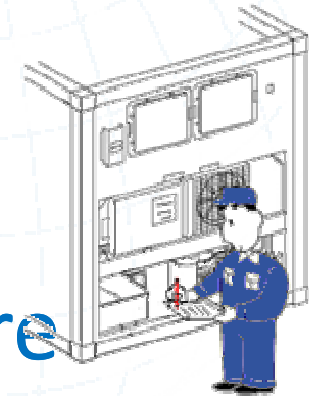




6

## Destination et port de déchargement

- Déchargement,
- vérification du fonctionnement ,
- Prise de température, contrôle de l'exactitude du point de consigne
- Attente de dédouanement,
- Prise en charge par le réceptionnaire



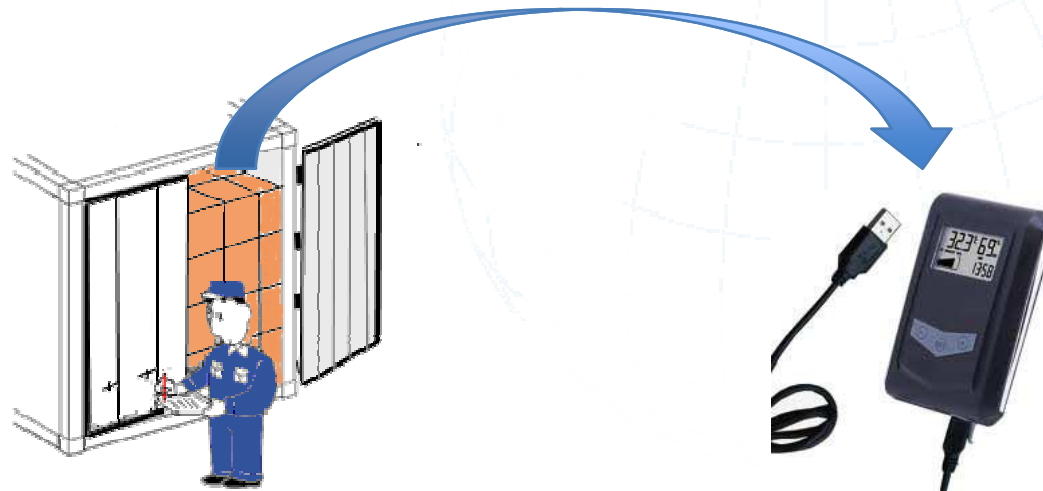


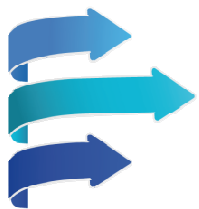
7

## Livraison chez le réceptionnaire



- Transport .
- Nécessité ou non d un générateur.
- Contrôle du 'Mouchard' à l'ouverture des portes.
- Dépotage.



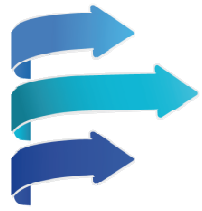


***Merci de votre attention***

***Sylvain Ono dit biot  
Responsable du support Reefer***

***Le groupe de travail : Serge Alezier; Dominique Coutelier ; Pierre Bailly ; Brice Bellin ; Jean Bourseau; Marie-Agnes Brigaud; Philippe Carles, Julien Bathias; Jérôme Chavant; Bruno Chaumet ; Pascale Debled; Vincent Dueymes; Stéphane Dussart; Frédérique Michel; Stéphane Pannier; Philippe Posa, Anne Buffet; Hubert Quintin; Eduardo Rodrigues, Rohald Meyer; Marc Simon; Tania Steele, Patrice Aerdeman, Sylvain Ono dit Biot; Ghislaine Vidal***





# Transport international Flux et respect de la température dirigée



## Présentation à suivre :

### PRESENTATION N°4

- *Identification des risques liés au transport et proposition de recommandations*

